

Fachliche Leitung:
Prof. Dr.-Ing. J. Franke,
Lehrstuhl für
Fertigungsautomatisierung
und Produktionssystematik



Fachworkshop

Elektromaschinenbau - Aktuelle Entwicklungen in der Wickeltechnik

- **Auslegung konzentrierter Wicklungen**
- **Innovationen im Bereich Drahtlacke und Dielektrika**
- **Wickeltechnologien**
- **Prüftechnik**
- **Herausforderungen in der Produktion**

In Kooperation mit:



Fachworkshop 24. April 2013

Elektromaschinenbau - Aktuelle Entwicklungen in der Wickeltechnik

Die Forderung nach energieeffizienten und kostenoptimierten Elektromotoren sowie nachhaltigen Mobilitätskonzepten hat zu einem rasanten Wachstum im Bereich des Elektromaschinenbaus geführt.

Als Schlüsseltechnologie für die Elektromobilität ist der Elektromaschinenbau zum Kernthema für eine effiziente Umsetzung gespeicherter elektrischer Energie geworden.

Dabei müssen zur Erzielung optimaler Energieeffizienz, Performanz und Qualität bei elektrischen Antrieben alle Prozesse entlang der Wertschöpfungskette von der Auslegung der Maschine über die einzelnen Fertigungsschritte bis hin zum Qualitätsmanagement optimiert und innoviert werden.

Im Rahmen dieses Seminars stellen erfahrene Experten aus Industrie und Wissenschaft neue Ansätze zur Technologieoptimierung und ihre Erfahrungen mit der praktischen Umsetzung vor.

Ziel der Veranstaltung ist es, einen aktuellen Informationstransfer mit Vorträgen, ergänzenden Fachdiskussionen sowie Führungen in der Laborhalle zu bieten. Die neu eingerichtete Laborhalle des bayerischen Technologiezentrums für elektrische Antriebstechnik in Nürnberg Auf AEG bietet dazu beste Möglichkeiten. Das Tagesprogramm bietet Gelegenheit zur Diskussion individueller Problemstellungen und spezifischer Sachfragen zur Statorfertigung und Wickeltechnik.

Mittwoch 24.04.2013

Programm - Vormittag

Einführung

09:00

Begrüßung und Moderation

*Rüdiger Busch,
Clustermanager Nordbayern,
Cluster Mechatronik & Automation e.V.*

09:05

Die Potenziale der flexiblen Automation im Elektromaschinenbau

*Prof. Dr.-Ing. J. Franke,
Lehrstuhl für Fertigungsautomatisierung und Produktionssystematik,
Universität Erlangen-Nürnberg*

09:30

Auslegung von konzentrierten Wicklungen bei elektrischen Maschinen

*Prof. Dr.-Ing. Armin Dietz,
Institut ELSYS,
Georg-Simon-Ohm-Hochschule Nürnberg*

10:00

Kaffeepause

Isolationen, Drahtlacke und Dielektrika

10:30

Stator-Hauptisolationssysteme durch Thermoplast-Umspritzung

*Thomas Ringel,
Weinmayr GmbH, Roos & Kübler Gruppe, Wiesensteig*

11:00

Dielektrische Materialien mit verbesserter Teilentladungsbeständigkeit

*Dr. Frank-Rainer Böhm,
DuPont Performance Coatings GmbH, Wuppertal*

11:30

**Wickeldrähte, ein High-Tech-Produkt?
- Möglichkeiten und Grenzen -**

*Dr. Stefan Beckmöller,
Essex Germany GmbH, Bad Arolsen*

12:00

Mittagessen

Mittwoch 24.04.2013

Programm - Nachmittag

Wickeltechnologien

- 13:00 **Flexible Automatisierung der Wicklungsherstellung durch verschiedene Roboterkinematiken**
*Benjamin Bickel,
Lehrstuhl für Fertigungsautomatisierung und Produktionssystematik,
Universität Erlangen-Nürnberg*
- 13:30 **Fertigungstechnologien zur Bewicklung von geöffneten Statoren**
*Dieter Kiefer,
Marsilli Deutschland GmbH, Enzklösterle*
- 14:00 **Direktbewicklung innengenuteter Statoren - Möglichkeiten der Nadelwickeltechnik bei konzentrierten und verteilten Wicklungen**
*Jürgen Hagedorn,
Aumann GmbH, Espelkamp*
- 14:30 **Einziehtechnologie unter dem Aspekt höchster Kupferfüllgrade**
*Hubert Halder,
Risomat Otto Rist GmbH & Co.KG, Baienfurt*
- 15:00 Kaffeepause**
- Prüfung und Applikation**
- 15:30 **Ein neues Verfahren zur automatischen Gewinnung der Teilentladungseinsetz- und Aussetzspannung an Niederspannungsmaschinen mit PWM Frequenzumrichterspeisung nach VDE 530-18-41 und IEC TS 61934**
*Reimar Mannhaupt,
RM Prüftechnik GmbH, Nürnberg*
- 16:00 **Herausforderungen bei der Produktion von Komponenten des elektrifizierten Antriebs**
*Dr. Holger Ulbrich,
BMW Group, München*
- Laborbesichtigung und Abschlussdiskussion**
- 16:30 **Laborbesichtigung**
im bayerischen Technologiezentrum für elektrische Antriebstechnik (E|Drive-Center)
- 17:30 **Abschlussdiskussion und Fragen**
- 17.45 Ende der Veranstaltung**

Organisation

Veranstaltungsort „Auf AEG“:

Fürther Straße 246b, 90429 Nürnberg

Anmeldung:

Die Teilnahme erfolgt nach vorheriger Anmeldung mit Vorlage der Anmeldebestätigung. Verwenden Sie bitte zur Anmeldung den vorgedruckten Antwortabschnitt. Die Teilnehmerzahl ist begrenzt, die Registrierung erfolgt nach Eingangsdatum.

Teilnahmegebühr und Leistungen:

Die Teilnahmegebühr in Höhe von 420,00 € zzgl. MwSt. ist nach Rechnungsstellung auf das dort angegebene Konto zu überweisen und schließt Tagungsunterlagen, Pausengetränke und Mittagessen mit ein. Bei Verhinderung der angemeldeten Person ist eine Vertretung möglich.

Rücktritt:

Bei Rücktritt bis zu 10 Tagen vor dem Seminar erheben wir eine Bearbeitungsgebühr von 50,00 € zzgl. MwSt. Nach dieser Frist ist die Teilnahmegebühr gemäß Rechnung zu zahlen. Die Seminarunterlagen werden dann zugesandt.

Weitere Informationen:

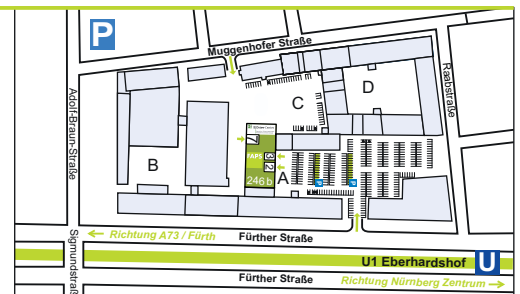
FAPS-TT GmbH – Sigrun Holzinger
Telefon: +49 911 5302-9103
Telefax: +49 911 5302-9070
E-Mail: service@faps-tt.de

Ankündigung weiterer Fachworkshops:

19.06.2013: MID-Applikations-Workshop
11.07.2013: Biomechatronik
18.09.2013: E|Home
29.09.2013: Engineering

Bitte senden Sie uns die ausgefüllte Anmeldung

per Post: FAPS-TT GmbH
Fürther Straße 246b, 90429 Nürnberg
per Telefax: +49 911 5302-9103
per Telefon: +49 911 5302-9070
per E-Mail: service@faps-tt.de



http://www.faps.de/cms/upload/Lehrstuhl/Anfahrt_FAPS_Auf_AEG.pdf

FAPS, Standort „Auf AEG“

- Ich melde mich an für den Fachworkshop am 24. April 2013:
Elektromaschinenbau - Aktuelle Entwicklungen in der Wickeltechnik

Nachname _____ Vorname, Titel _____

Firma _____

Abteilung _____ Funktion _____

Straße, Hausnummer _____

PLZ, Ort _____ Land _____

Telefon _____ Telefax _____

E-Mail _____

Datum _____ Unterschrift _____